

# ZAWÓR ZWROTNY KLAPOWY TYP KSA160

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	50 -500 mm;
Ciśnienie	-	160 bar;
Temperatura	-	do 250°C dla kwasów i ługów;
	-	do 550°C dla substancji neutralnych;
Medium	-	kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne i woda morską.

## WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / inne

Przykład: KSA160 --- / ---

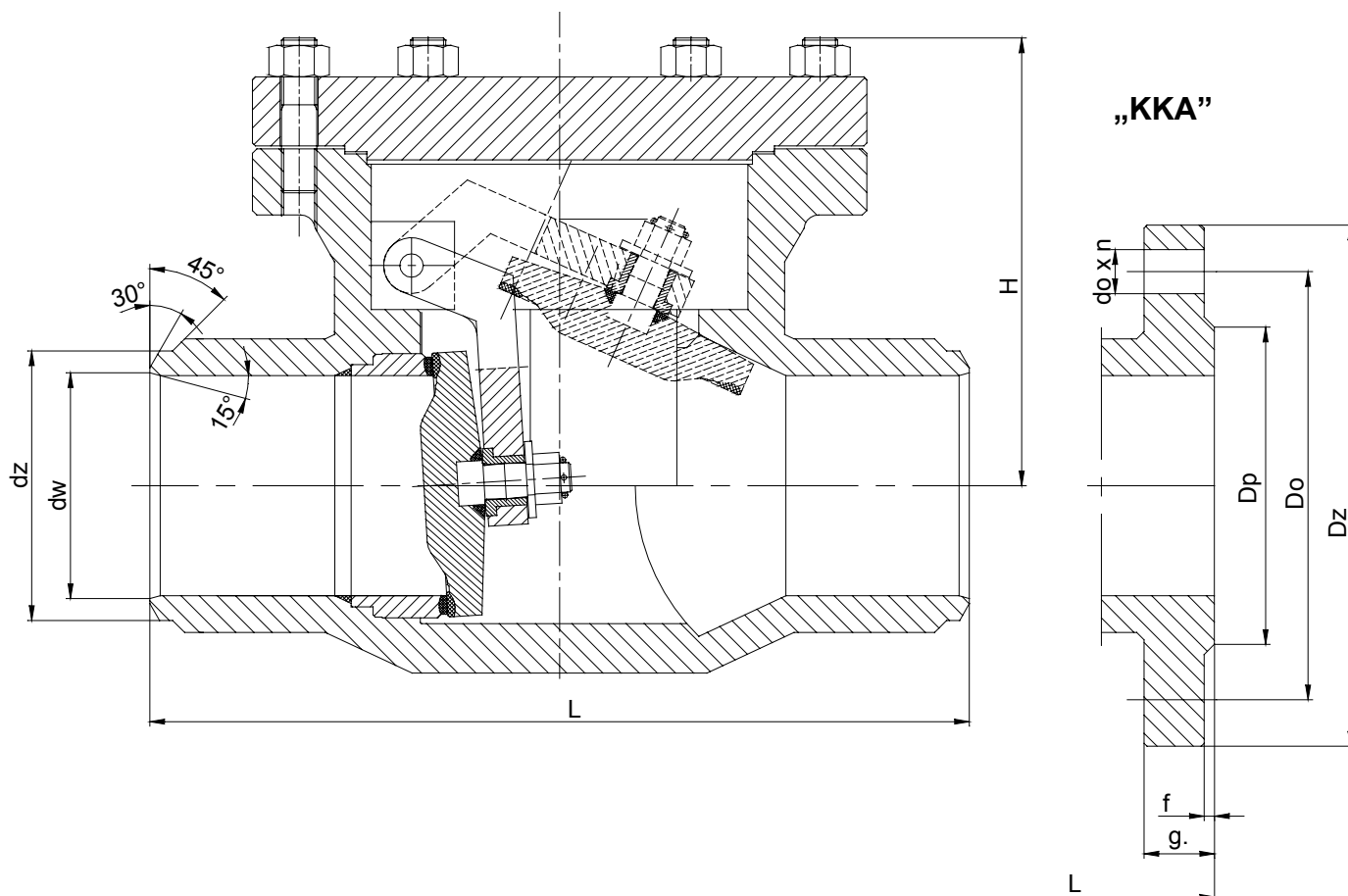
Przykład: KKA160 --- / ---

Materiał kadłuba	Znak
X6CrNiTi18-10	KSA
X2CrNiMo17-12-2	KSB

Inne	Znak

## ZASTOSOWANIE:

Zawory zwrotne klapowe przeznaczone są do ochrony rurociągu przed strumieniem powrotnym czynnika roboczego.



# WK



**FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ**

**„WAKMET” spółka jawna**

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

**Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1**

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

## MATERIAŁY:

Wykonanie	KSA160	KSB160
Część		
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Zawieradło kłapy	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Pierścień kadłuba	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Uszczelnienie pokrywy	PTFE , Grafit + stal austenityczna	
Kółko	-	

## WYMIARY:

DN	dz	dw	L	H	Masa	„KKA”								
						Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	Masa
50	62	52,5	300	220	20,00	195	102	145	30	4	300	30	3	30,80
65	77	65	360	240	26,00	220	122	170	26	8	360	34	3	41,10
80	91	76,5	390	255	75,00	230	138	180	26	8	390	36	3	88,30
100	117	98,5	450	280	110,00	265	162	210	30	8	450	40	3	136,40
125	144	120,5	525	314	170,00	315	188	250	33	8	525	44	3	200,10
150	172	144,5	600	365	200,00	355	218	290	33	12	600	50	3	249,90
200	223	189	750	485	505,00	430	285	360	36	12	750	60	3	582,00
250	278	242,5	900	590	870,00	515	345	430	42	12	900	68	3	970,60
300	329	285,5	1050	700	1320,00	585	410	500	42	16	1050	78	4	1466,00
350	413	358,5	1200	855	1500,00	W opracowaniu								
400	464	408,5	1400	950	1700,00	W opracowaniu								
450	-	-	1550	1020	1950,00	W opracowaniu								
500	571	500,5	1750	-	-	W opracowaniu								

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Czynnik roboczy	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
			bar															
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	kwasy i ługi	160	160,0	158,4	149,3	141,7	134,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		160	160,0	151,6	137,9	127,2	119,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	160	160,0	158,4	149,3	141,7	134,8	127,2	122,6	118,8	116,1	114,8	113,5	112,0	111,2	110,0	108,8	108,1
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		160	160,0	151,6	137,9	127,2	119,6	110,4	105,9	102,8	100,1	99,0	97,5	97,5	97,5	97,1	97,1	97,1

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU ZWROTNEGO KŁAPOWEGO NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu zwrotnego kłapowego konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu zwrotnego kłapowego .

Zawory zwrotne kłapowe mogą być instalowane w położeniu poziomym na rurociągach. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu zwrotnego kłapowego, i żeby zawór zwrotny kłapowy nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawór zwrotny kłapowy powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór zwrotny kłapowy powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór zwrotny kłapowy w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze zwrotnym kłapowym.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.