

ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 659

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -100 mm;
Ciśnienie	-	400 bar;
Temperatura	-	do 670°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 659 / --- / --- / --- / ---

Przykład: 659/ SW / E / L / NA

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Rodzaj napędu	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	SW	16Mo3	U	Stellit	L	Napęd AUMA	NA
		13CrMo4-5	A			Napęd NWA	NW
		10CrMo9-10	B			Napęd MODACT	NM
		14MoV6-3	C			Pneumatyczny	NP
		X10CrMoVNb9-1	E				

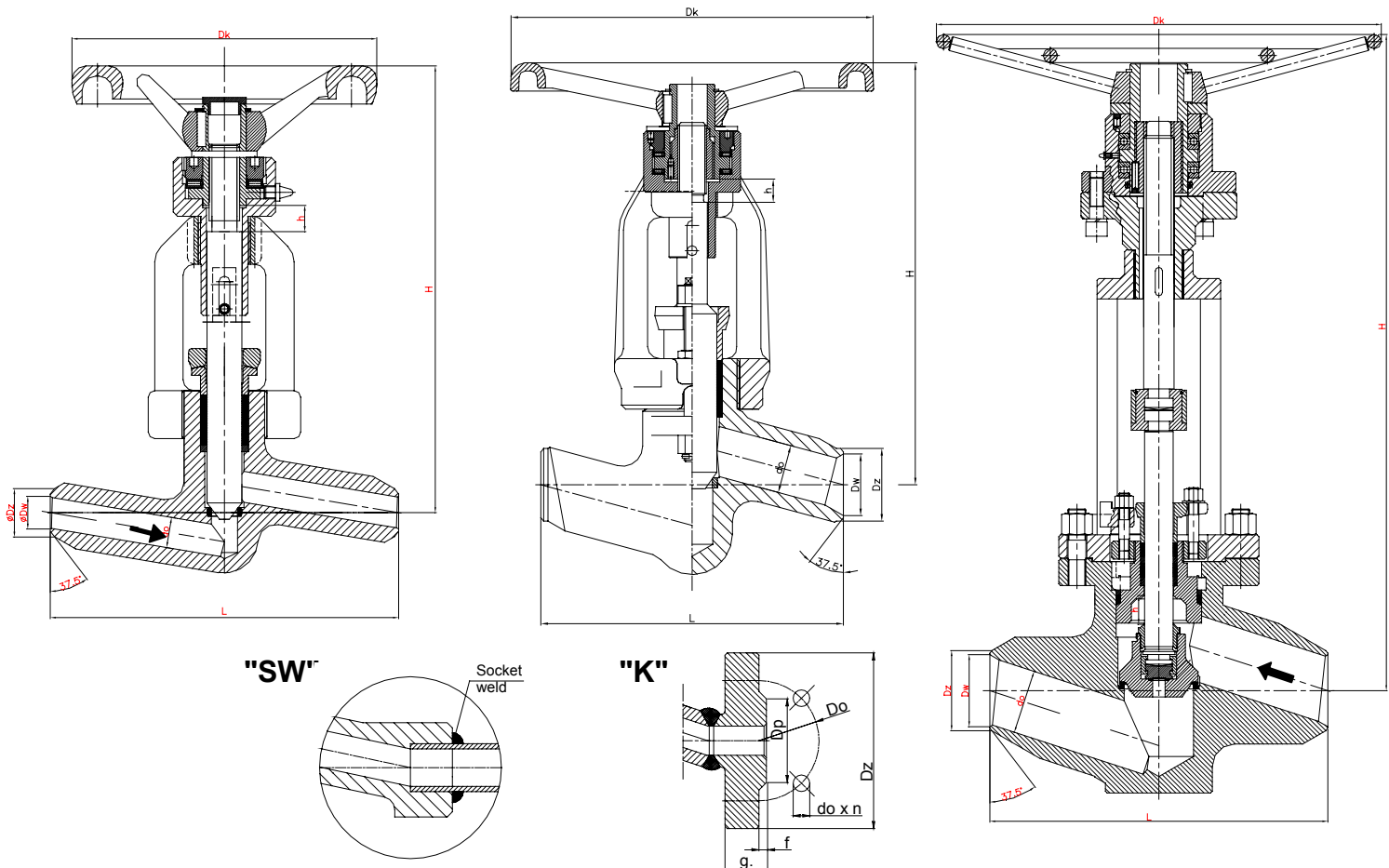
ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (**659**) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (**typ 684**).

DN 10 ÷ 15

DN 20 ÷ 50

DN 65 ÷ 100



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	E
Część	T _{MAX} 670°C
Kadłub	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Pokrywa	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Trzpień dolny DN 15-65	X8CrNiMoBNb1616 (1.4986)
Grzyb DN 80-125	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Pierścień siedliska	BT9 lub Stellite
Trzpień górny	X39CrNi17-1 (1.4122)
Kółko	Żeliwo sferoidalne

WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk	Kołnierzone „K”							
DN	d	Dz	Dw	L	Masa				Dz	Dp	Do	do	n	L	g	f
10	10	20	10	160	-	205	12	140	-	-	-	-	-	-	-	-
15	14	28	17						145	45	100	22	4	230	30	2
20	20	35	21,5	160	-	266	19	200	-	-	-	-	-	260	-	-
25	24	44	29						180	68	130	26	4	260	38	2
32	30	50	33	300	-	418	23	360	-	-	-	-	-	300	-	-
40	38	62	40						220	88	165	30	4	300	48	3
50	44	77	49,5						235	102	180	30	8	350	52	3
65	62	91	62	340	-	714	45	GNR 700	290	122	225	33	8	400	64	3
80	76	117	81	380	-	637	36	GNR 500	305	138	240	33	8	450	68	3
100	92	144	102	430	-	720	50	GNR 500	370	162	295	39	8	520	80	3

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
		20°C	530°C	540°C	550°C	560°C	570°C	580°C	590°C	600°C	610°C	620°C	630°C	640°C	650°C	660°C	670°C
		bar															
X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	400	400,0	400,0	400,0	396,0	358,0	319,0	286,0	253,0	224,0	198,0	174,0	155,0	134,0	117,0	100,0	86,0

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.