

ZASUWA ŚREDNIOCIŚNIENIOWA KOŁNIERZOWA TYP GKA25

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	50 -350 mm;
Ciśnienie	-	25 bar (16bar);
Temperatura	-	do 250°C dla kwasów i ługów;
	-	do 550°C dla substancji neutralnych;
Medium	-	kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne i woda morską.

WYKONANIE: typ materiału kadłuba /rodzaj napędu / inne

Przykład: GKA25 / --- / --- / ---

Przykład: GKB25 / NA / ---/---

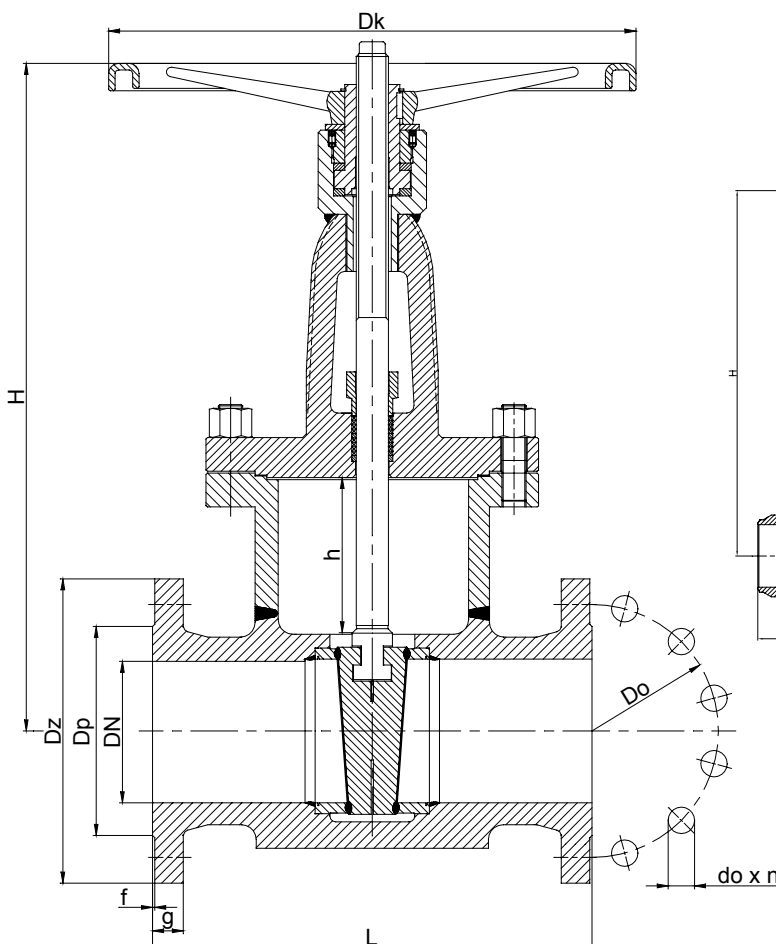
Typ materiału kadłuba	Znak
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	GKA
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GKB

Rodzaj napędu	Znak
Kółko ręczne	---
Napęd AUMA	NA
Napęd NWA	NW
Napęd MODACT	NM

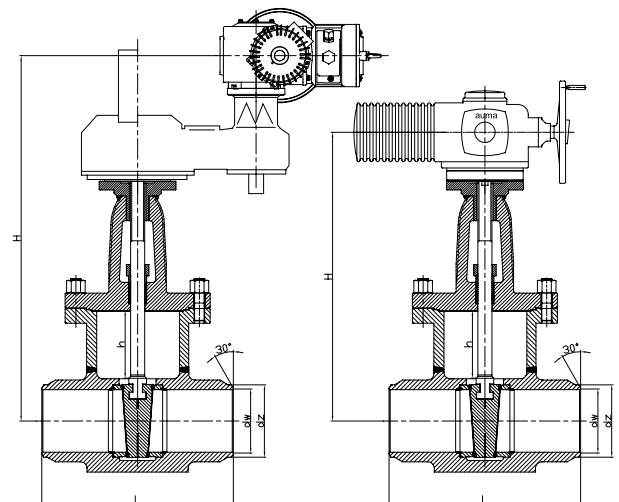
Inne	Znak
-----	---

ZASTOSOWANIE:

Zasuwy przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować do dławienia przepływu.



RYSUNEK POGLĄDOWY



FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel.+48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	GKA25	GKB25
Część		
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Klin	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Trzpień	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Uszczelnienie dławnicy	PTFE , Grafit	
Kółko	Stal	

WYMIARY:

DN	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	h	Dk	Masa
50	180	102	135	22	4	250	26	3	365	65	200	39,00
65	205	122	160	22	8	290	26	3	435	78	250	56,00
80	215	138	170	22	8	310	28	3	460	93	250	62,00
100	250	162	200	26	8	350	30	3	535	112	315	97,00
125	295	188	240	30	8	400	34	3	630	146	315	164,00
150	345	218	280	33	12	450	36	3	800	174	315	265,00
200	415	285	345	36	12	550	42	3	860	233	400	335,00
250	470	345	400	36	16	650	46	3	1055	260	500	498,00
300	530	410	460	36	16	750	52	4	1179	310	500	677,00
350	600	465	525	39	16	850	56	4	1395	355	630	914,00

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Czynnik roboczy	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	16	16,0	15,9	14,9	14,2	13,5	12,7	12,3	11,9	11,6	11,4	11,3	11,3	11,3	11,2	11,2	10,8
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		16	16,0	16,6	15,6	14,9	14,7	13,8	13,2	12,9	12,5	12,3	12,2	12,2	12,1	12,1	12,1	12,1
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	25	25,0	24,8	23,3	22,1	21,1	19,9	19,2	18,6	18,2	18,0	17,7	17,7	17,6	17,6	17,5	16,9
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		25	25,0	25,0	24,4	23,2	22,9	21,6	20,7	20,1	19,6	19,3	19,1	19,0	19,0	18,9	18,9	18,9

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZASUWY NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zasuw konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zasuw.

Zasuw mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zasuw, i żeby zasawa nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zasuw powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zasuwę powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zasawa w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zasuwie.