

ZAWÓR ZAPOROWY KĄTOWY KWASOODPORNY TYP ZFA250

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15, 25, 150 mm;
Ciśnienie	-	250 bar;
Temperatura	-	do 250°C dla kwasów i ługów; do 550°C dla substancji neutralnych;
Medium	-	kwasy i ługi, woda, para wodna i inne substancje neutralne ciekłe i gazowe.

WYKONANIE:

materiał kadłuba / przyłącza / rodzaj grzyba i pierścienia / inne

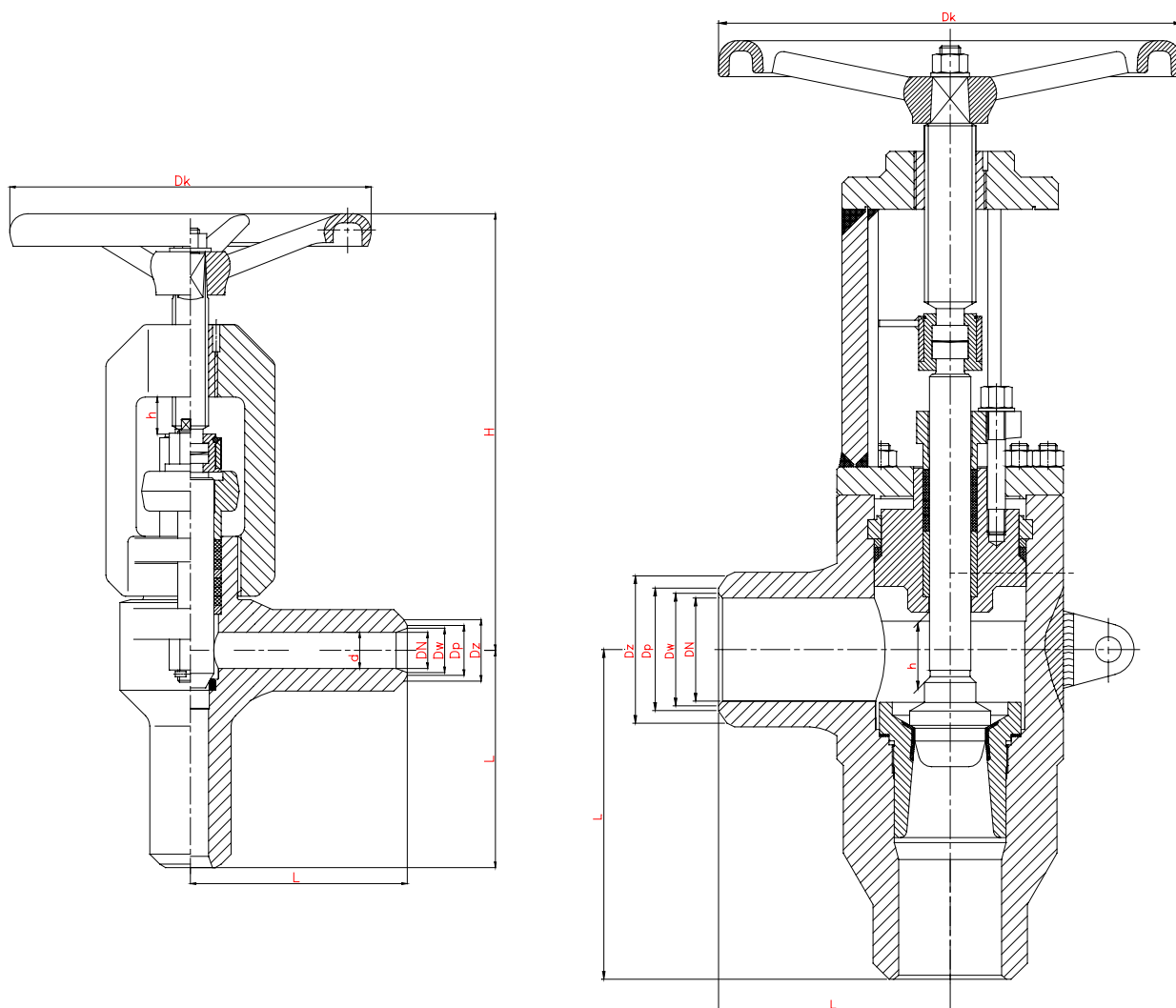
Przykład: ZFA250 / --- / --- / ---

Przykład: ZFB250 / S / P / ---

Materiał kadłuba	Znak	Przyłącza	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak
X6CrNi18-10 lub GX5CrNi19-10	ZFA250	Standard – koniec do spaw	---	Standard	---	-----	---
X2CrNiMo17-12-2 lub GX5CrNiMo19-11-2	ZFB250	Kołnierzowy	K	PTFE	P		
				NBR	N		

ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu.



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	ZFA250	ZFB250	ZFA250	ZFB250
Część	DN 15 - 50		DN 65 - 150	
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
Grzyb	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Sprężyna	X6CrNiTi18-10 (1.4541)			
Uszczelnienie	Grafit			

WYMIARY:

Końcówka do spawania								H	h	Dk	Kołnierkowy									
DN	No	d	Dz	Dp	Dw	L	Masa				DN	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	Masa
15	I	14	22	17	15	115	9,00	240	20	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	I	24	40	29	26	130	10,00	240	22	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	I	145	180	151	148	350	155,00	1000	75	400	150	390	218	320	36	12	350	68	3	160,00

Pozostałe wymiary w opracowaniu.

DANE TECHNICZNE:

		PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
Materiał kadłuba	Medium		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C	
			bar																
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	Kwasy i ługi	250	250	248	233	221	211	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
GX5CrNi19-10 (1.4308)		250	238	191	170	149	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	Substancje neutralne	250	250	248	233	221	211	199	192	186	182	180	177	177	176	176	175	169	
GX5CrNi19-10 (1.4308)		250	238	191	170	149	140	131	122	113	104	98	95	-	-	-	-	-	

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze