

ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 649T

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	10 -100 mm;
Ciśnienie	-	320 bar;
Temperatura	-	do 600°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 649T/ --- / --- / --- / ---

Przykład: 649T/ K / U / L / NA

Przyłącza	Znak
Standardowe-do spawania	---
Do spawania	SW
Kołnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	K

Materiał kadłuba	Znak
(P250GH) C 22.8	---
16Mo3	U
13CrMo4-5	A
10CrMo9-10	B
14MoV6-3	C

Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak
Standardowy	---
Stellit	L

Rodzaj napędu	Znak
Kółko ręczne	---
Napęd AUMA	NA
Napęd NWA	NW
Napęd MODACT	NM

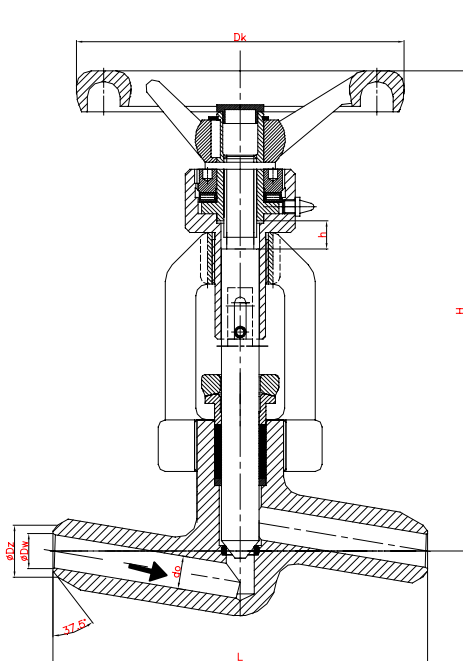
ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (**649**) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (**typ 674**).

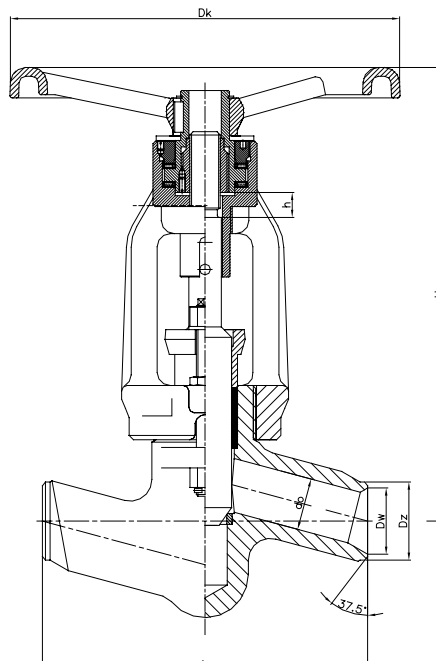
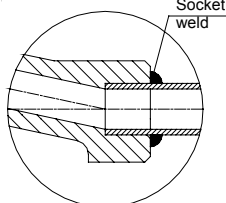
DN 10 ÷ 15

DN 20 ÷ 50

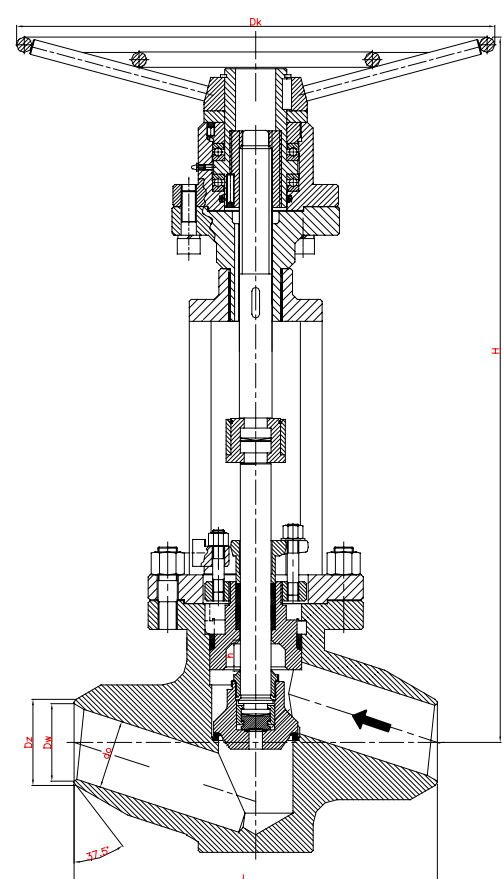
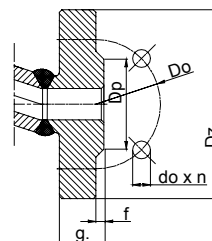
DN 65 ÷ 100



"SW"



"K"



WK ®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁĄZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 600°C	T _{MAX} 570°C
Kadłub	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)
Pokrywa	DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335)		DN 32-100 G17CrMo5-5 (1.7357)		
Trzpień dolny DN 15-50	BT9				
Grzyb DN 65-100	(P250GH) C22.8 (1.0460)	13CrMo4-5 (1.7335)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)
Pierścień siedliska	BT9 lub Stellit				
Trzpień górny DN65-100	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)				
Kółko	Żeliwo sferoidalne				

WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk
DN	d	Dz	Dw	L	Masa			
10	10	20	12	160	2,90	205	12	140
15	14	22	15					
20	20	28	19					
25	24	35	24	160	7,90	266	19	200
32	30	44	31,5					
40	38	50	36					
50	44	77	59,5	300	29,50	418	23	360
65	62	91	68					
80	76	117	87,5					
100	92	144	109,5	430	-	720	50	GNR 500

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
		bar																
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	310,0	262,0	165,0	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	222,0	176,0	141,0	112,0	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	276,0	224,0	186,0	146,0	95,0	79,0	-
14MoV6-3 (1.7715)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	312,0	269,0	205,0	174,0	-
10CrMo9-10 (1.7380)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	246,0	215,0	186,0	138,0	122,0	81,0

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.