

OSADNIK PROSTY TYP 952K

CHARAKTERYSTYKA:

| | | |
|-------------|---|---|
| Średnica | - | 15 -50 mm; |
| Ciśnienie | - | 320 bar; |
| Temperatura | - | do 600°C; |
| Medium | - | woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne. |

WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / inne

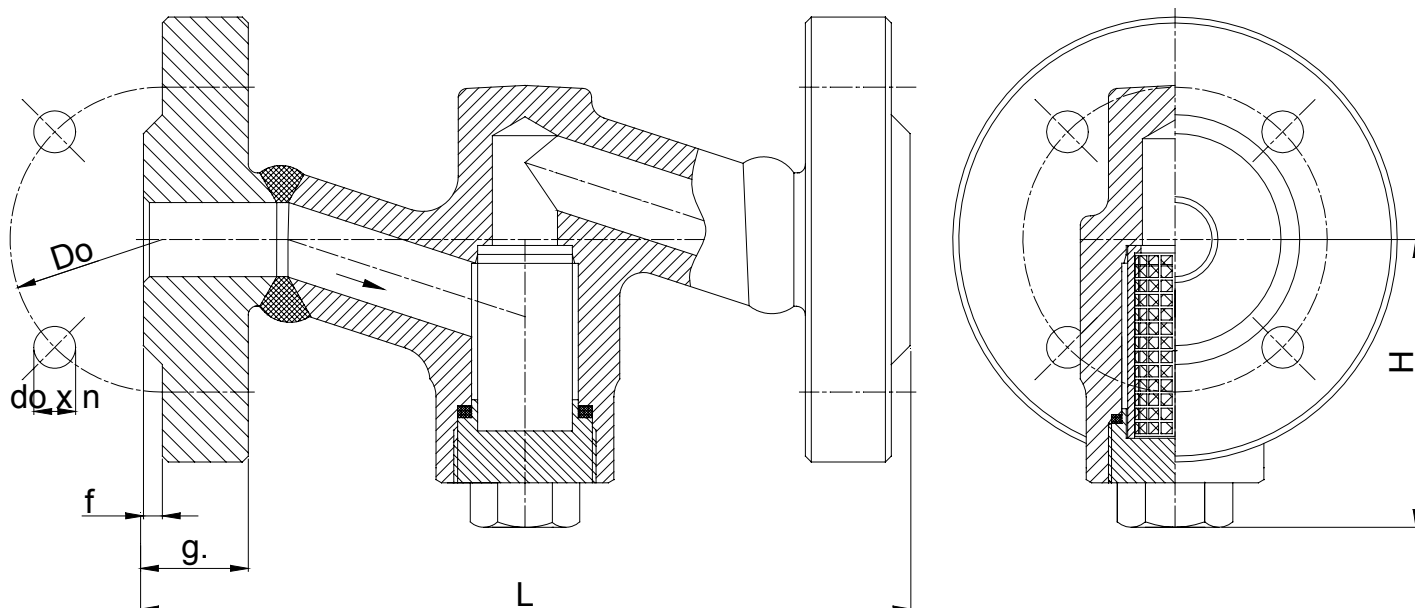
Przykład: 942K / ---

Przykład: 942K/ U

| Materiał kadłuba | Znak | Inne | Znak |
|------------------|------|----------------------------------|------|
| (P250GH) C 22.8 | --- | Standardowy bez korka spustowego | --- |
| 16Mo3 | U | | |
| 13CrMo4-5 | A | | |
| 10CrMo9-10 | B | | |
| 14MoV6-3 | C | | |

ZASTOSOWANIE:

Osadniki przeznaczone są dla ochrony urządzeń technologicznych przed zanieczyszczeniami mechanicznymi. Osadnik zatrzymuje wszystkie stałe cząstki, których rozmiary przekraczają wymiary oczek filtra. Na indywidualne zamówienie dostarcza się osadniki z korkiem spustowym



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel.+48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

| Wykonanie | Standardowe | U | A | B | C |
|-----------------------|-----------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Część | T _{MAX} 450°C | T _{MAX} 530°C | T _{MAX} 560°C | T _{MAX} 600°C | T _{MAX} 570°C |
| Kadłub, pokrywa | (P250GH) C22.8 (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 10CrMo9-10 (1.7380) | 14MoV6-3 (1.7715) |
| Wkład filtracyjny | X6CrNiTi18 10 (1.4541) | | | | |
| Uszczelnienie pokrywy | Grafit + stal austenityczna | | | | |

WYMIARY:

| Z kołnierzami "K" | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|---|--------|
| DN | | DN | Dz | Dp | Do | do | n | L | g. | f | Masa |
| 15 | | 15 | 130 | 45 | 90 | 18 | 4 | 230 | 26 | 2 | 8,70 |
| 20 | | 20 | 150 | 58 | 105 | 22 | 4 | 260 | 30 | 2 | 11,30 |
| 25 | | 25 | 160 | 68 | 115 | 22 | 4 | 260 | 34 | 2 | 13,30 |
| 32 | | 32 | - | - | - | - | - | 300 | - | - | - |
| 40 | | 40 | 195 | 88 | 145 | 26 | 4 | 300 | 38 | 3 | 30,20 |
| 50 | | 50 | 210 | 102 | 160 | 26 | 8 | 350 | 42 | 3 | 32,00 |
| 65 | | 65 | 255 | 122 | 200 | 30 | 8 | 400 | 51 | 3 | 57,80 |
| 80 | | 80 | 275 | 138 | 220 | 30 | 8 | 450 | 55 | 3 | 93,00 |
| 100 | | 100 | 335 | 162 | 265 | 36 | 8 | 520 | 65 | 3 | 138,50 |
| 125 | | 125 | 380 | 188 | 310 | 36 | 12 | 600 | 75 | 3 | 186,90 |

Wysokość osadnika uzależniona jest od dokładności filtrowania.

DANE TECHNICZNE:

| Materiał kadłuba | PN | Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | 20°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 520°C | 530°C | 540°C | 560°C | 570°C | 600°C |
| | bar | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (P250GH)C 22.8 (1.0460) | 320 | 320,00 | 297,10 | 281,90 | 266,60 | 243,80 | 220,90 | 205,70 | 190,40 | 105,10 | | | | | | | | - |
| 16Mo3 (1.5415) | 320 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 312,30 | 274,20 | 259,00 | 243,80 | 236,10 | 179,50 | 141,70 | 89,90 | 71,60 | | | | - |
| 13CrMo4-5 (1.7335) | 320 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 318,40 | 304,70 | 289,50 | 274,20 | 234,90 | 208,70 | 143,20 | 118,80 | 92,90 | 60,90 | 50,20 | - |
| 14MoV6-3 (1.7715) | 320 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 318,50 | 309,30 | 307,00 | 294,10 | 227,00 | 199,60 | 172,20 | 131,00 | 111,20 | - |
| 10CrMo9-10 (1.7380) | 320 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 312,30 | 297,10 | 281,90 | 236,10 | 205,70 | 156,90 | 137,10 | 118,80 | 88,30 | 77,70 | 51,8 |

Siatka

- 100 oczek/cm²; wymiar oczka 0,6 mm - wykonanie standardowe
- 200 oczek/cm²; wymiar oczka 0,35 mm;
- 400 oczek/cm²; wymiar oczka 0,25 mm;
- 600 oczek/cm²; wymiar oczka 0,1 mm;

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ OSADNIKA NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem osadnika konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami osadnika.

Osadnik zaleca się montować na rurociągu w położeniu poziomym, pokrywą skierowaną w dół. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie osadnika i żeby osadnik nie znajdował się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Możliwe jest także instalowanie osadnika w położeniu pionowym dla przepływu czynnika z góry na dół.

Zaleca się przeprowadzanie czyszczenia osadnika po każdym zatrzymaniu instalacji, po remoncie, przy wykryciu strat ciśnienia, przed początkiem sezonu grzewczego. W celu oczyszczenia osadnika trzeba zdjąć pokrywę, wyjąć element filtracyjny i przepłukać go mocnym strumieniem wody. Po osuszeniu należy go włożyć w kadłub osadnika i zamknąć pokrywę.