

# ZAWÓR ZAPOROWO-ZWROTNY TYPE 469

## CHARAKTERYSTYKA:

|             |   |   |
|-------------|---|---|
| Średnica    | - | 15 -200 mm;   |
| Ciśnienie   | - | 63 bar ;  |
| Temperatura | - | do 560°C (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);   |
| Medium      | - | woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne i woda morską. |

## WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

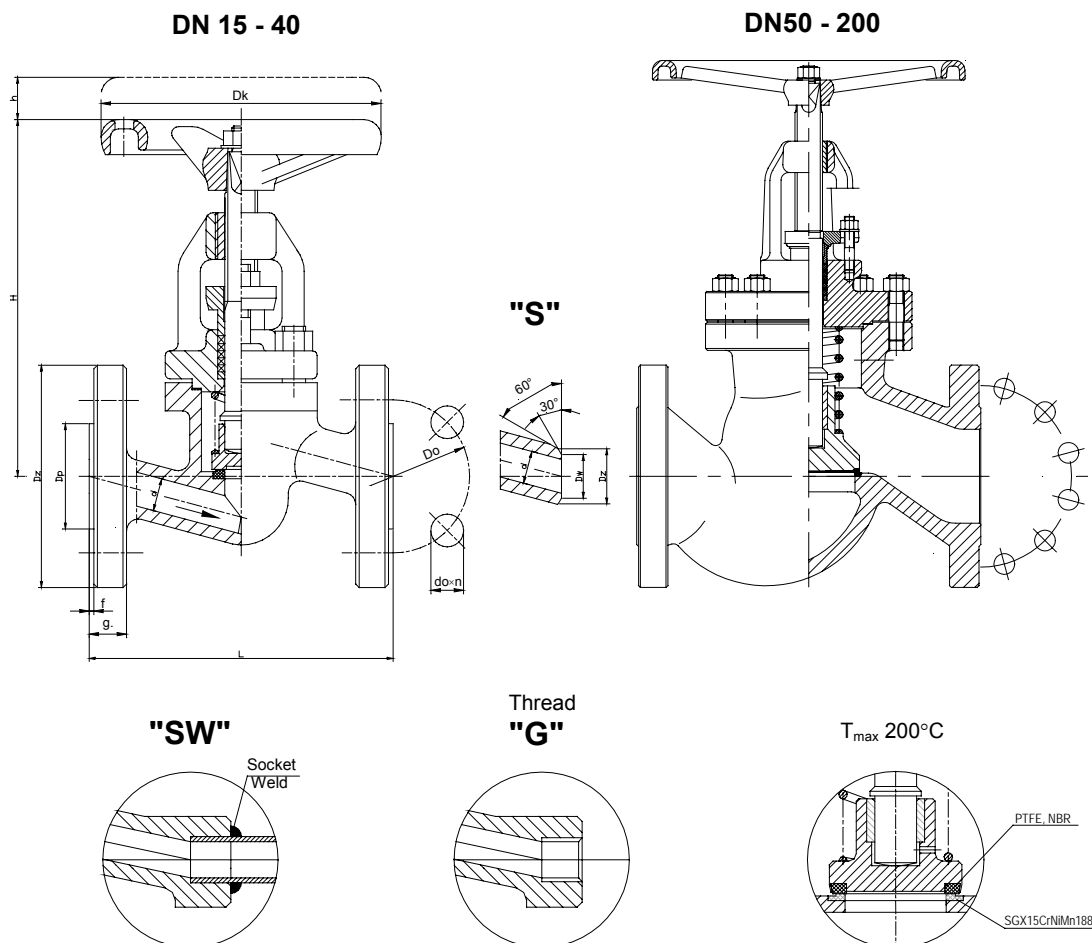
Przykład: 469 / --- / --- / --- / ---

Przykład: 469 / S / U / P / ---

| Przyłącza             | Znak | Materiał kadłuba         | Znak | Rodzaj grzyba i pierścienia | Znak | Inne | Znak |
|-----------------------|------|--------------------------|------|-----------------------------|------|------|------|
| Kołnierze             | ---  | (P250GH) C 22.8          | ---  | Standard                    | ---  |      | ---  |
| Do spawania           | S    | lub GP240GH              |      | PTFE ring                   | P    |      |      |
| Do spawania           | SW   | 16Mo3 lub G20Mo5         | U    | NBR ring                    | N    |      |      |
| Z wewnętrznym gwintem | G    | 13CrMo4-5 lub G17CrMo5-5 | A    | STELLIT ring                | L    |      |      |

## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowo-zwrotne przeznaczone są do ochrony rurociągów przed strumieniem powrotnym czynnika roboczego. Oprócz tego można je stosować jako zawory zaporowe do otwarcia i przerywania przepływu czynnika roboczego. Nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu.



# WK



**FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ**

**„WAKMET”** spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

**Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1**

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

## MATERIAŁY:

| Wykonanie             | Standard  | U                      | A                      | Standard               | U                      | A                      |
|-----------------------|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Część                 | T <sub>MAX</sub> 450°C  | T <sub>MAX</sub> 530°C | T <sub>MAX</sub> 560°C | T <sub>MAX</sub> 450°C | T <sub>MAX</sub> 525°C | T <sub>MAX</sub> 550°C |
|                       | DN 15 - 40  |                        |                        | DN 50 - 200            |                        |                        |
| Kadłub, Pokrywa       | (P250GH)<br>C22.8<br>(1.0460)   | 16Mo3<br>(1.5415)      | 13CrMo4-5<br>(1.7335)  | GP240GH<br>(1.0619)    | G20Mo5<br>(1.5419)     | G17CrMo5-5<br>(1.7357) |
| Pireścień siedliska   | G18 8 Mn (1.4370) lub Stellite 6  |                        |                        |                        |                        |                        |
| Grzyb                 | X30Cr13 (1.4028), X17CrNi16-2 (1.4057), P250GH (1.0460), 13CrMo4-5 (1.7335) |                        |                        |                        |                        |                        |
| Pierścień grzyba      | G18 8 Mn (1.4370) lub Stellite 6, lub PTFE, NBR                             |                        |                        |                        |                        |                        |
| Trzpień               | X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrMo17-1 (1.4122), BT9                             |                        |                        |                        |                        |                        |
| Uszczelnienie pokrywy | Grafit  |                        |                        |                        |                        |                        |
| Kółko                 | Żeliwo sferoidalne  |                        |                        |                        |                        |                        |

## WYMIARY:

| Standardowe - kołnierze |     |     |     |     |    |    |     |    |   |     |     |     |        | Do spawania "S" |       |     |        |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|---|-----|-----|-----|--------|-----------------|-------|-----|--------|
| DN                      | d   | Dz  | Dp  | Do  | do | n  | L   | g. | f | H   | h   | Dk  | Masa   | Dz              | Dw    | L   | Masa   |
| 15                      | 14  | 105 | 45  | 75  | 14 | 4  | 210 | 20 | 2 | 160 | 13  | 120 | 5,40   | 22              | 17    | 160 | 3,00   |
| 20                      | 19  | 130 | 58  | 90  | 18 | 4  | 230 | 22 | 2 | 160 | 13  | 120 | 9,80   | 28              | 22    | 160 | 3,00   |
| 25                      | 23  | 140 | 68  | 100 | 18 | 4  | 230 | 24 | 2 | 160 | 13  | 120 | 10,80  | 35              | 28,5  | 160 | 3,00   |
| 32                      | 30  | 155 | 78  | 110 | 22 | 4  | 260 | 24 | 2 | 210 | 16  | 160 | 15,00  | 44              | 36,5  | 230 | 9,30   |
| 40                      | 38  | 170 | 88  | 125 | 22 | 4  | 260 | 28 | 3 | 210 | 18  | 160 | 15,70  | 50              | 43    | 230 | 9,50   |
| 50                      | 45  | 180 | 102 | 135 | 22 | 4  | 300 | 26 | 3 | 250 | 22  | 200 | 30,70  | 62              | 54    | 300 | 19,90  |
| 65                      | 62  | 205 | 122 | 160 | 22 | 8  | 340 | 26 | 3 | 290 | 30  | 250 | 46,00  | 77              | 69    | 340 | 30,90  |
| 80                      | 73  | 215 | 138 | 170 | 22 | 8  | 380 | 28 | 3 | 300 | 40  | 320 | 62,00  | 91              | 81    | 380 | 48,70  |
| 100                     | 94  | 250 | 162 | 200 | 22 | 8  | 430 | 30 | 3 | 500 | 55  | 360 | 121,50 | 117             | 104   | 430 | 95,10  |
| 125                     | 120 | 295 | 188 | 240 | 26 | 8  | 500 | 34 | 3 | 600 | 65  | 400 | 168,00 | 144             | 130,5 | 500 | 137,90 |
| 150                     | 144 | 345 | 218 | 280 | 33 | 8  | 550 | 36 | 3 | 700 | 70  | 500 | 251,00 | 172             | 156,5 | 550 | 201,10 |
| 200                     | 195 | 415 | 285 | 345 | 36 | 12 | 650 | 42 | 3 | 900 | 100 | 600 | 290,00 | 223             | 204,5 | 650 | 215,00 |

## DANE TECHNICZNE:

| DATA TECHNICAL             |    |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|----------------------------|----|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Materiał kadłuba           | PN | Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|                            |    | 20°C   | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 510°C | 520°C | 530°C | 540°C | 550°C | 560°C |
| bar                        |    |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (P250GH)C 22.8<br>(1.0460) | 63 | 63,0   | 58,5  | 55,5  | 52,5  | 48,0  | 43,5  | 40,5  | 37,5  | 20,7  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 16Mo3<br>(1.5415)          | 63 | 63,0   | 63,0  | 63,0  | 63,0  | 61,5  | 54,0  | 51,0  | 48,0  | 46,5  | 35,3  | 27,9  | 22,8  | 17,7  | 14,1  | -     | -     | -     |
| 13CrMo4-5<br>(1.7335)      | 63 | 63,0   | 63,0  | 63,0  | 63,0  | 63,0  | 62,7  | 60,0  | 57,0  | 54,0  | 46,2  | 41,1  | 34,6  | 28,2  | 23,4  | 18,3  | 14,7  | 12,0  |
| GP240GH<br>(1.0619)        | 63 | 63,0   | 58,5  | 55,5  | 52,5  | 48,0  | 43,5  | 40,5  | 37,5  | 20,7  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| G20Mo5<br>(1.5419)         | 63 | 63,0   | 63,0  | 63,0  | 63,0  | 61,5  | 54,0  | 51,0  | 48,0  | 46,5  | 35,3  | 27,9  | 22,8  | 17,7  | 14,1  | -     | -     | -     |
| G17CrMo5-5<br>(1.7357)     | 63 | 63,0   | 63,0  | 63,0  | 63,0  | 63,0  | 62,7  | 60,0  | 57,0  | 54,0  | 46,2  | 41,1  | 34,6  | 28,2  | 23,4  | 18,3  | 14,7  | 12,0  |

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.