

ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 648

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -125 mm;
Ciśnienie	-	250 bar;
Temperatura	-	do 670°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 648 / --- / --- / --- / ---

Przykład: 648/ K / U / L / NA

Przyłącza	Znak
Standardowe-do spawania	---
Do spawania	SW
Kołnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	K

Materiał kadłuba	Znak
(P250GH) C 22.8	---
16Mo3	U
13CrMo4-5	A
10CrMo9-10	B
14MoV6-3	C
X10CrMoVNb9-1	E

Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak
Standardowy	---
Stellit	L

Rodzaj napędu	Znak
Kółko ręczne	---
Napęd AUMA	NA
Napęd NWA	NW
Napęd MODACT	NM
Peumatyczny	NP

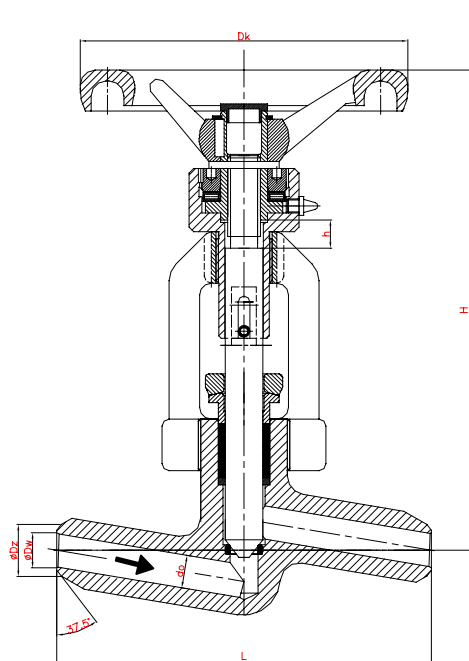
ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (648) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (typ 673).

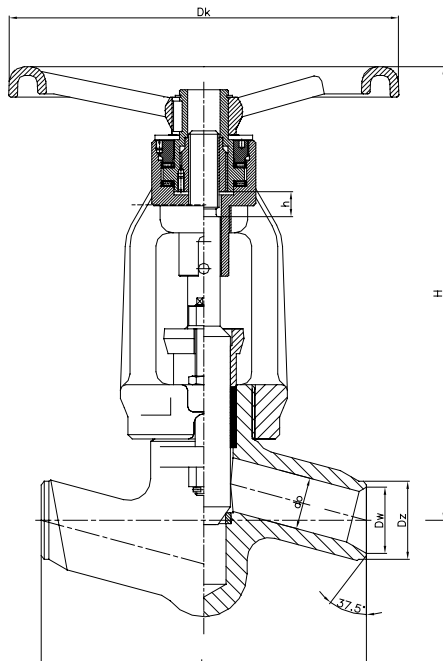
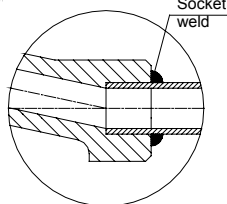
DN 10 ÷ 15

DN 20 ÷ 50

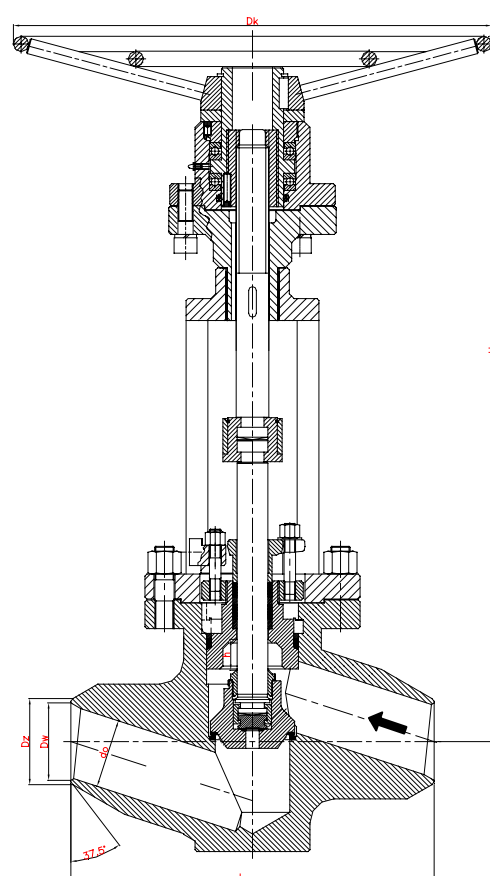
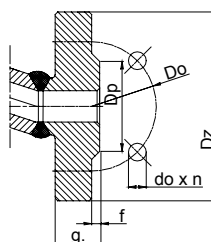
DN 65 ÷ 100



"SW"



"K"



WK



FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel.+48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	E
Część	T _{MAX} 670°C
Kadłub	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Pokrywa	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Trzpień dolny DN 15-65	X8CrNiMoBNb1616 (1.4986)
Grzyb DN 80-125	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Pierścień siedliska	BT9 lub Stellite
Trzpień górny	X39CrNi17-1 (1.4122)
Kółko	Żeliwo sferoidalne

WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk
DN	d	Dz	Dw	L	Masa			
10	10	20	12	160	-	205	12	140
15	14	22	16					
20	20	28	19,5	160	-	266	19	200
	18							
25	24	35	26,5	300	-	418	23	360
32	30	44	32,5					
40	38	50	38,5					
	36							
50	44	62	45	340	-	714	45	GNR 700
	42							
65	62	77	59,5	380	-	637	36	GNR 500
80	56							
100	76	117	93	430	-	720	50	GNR 500
	92	144	116,5	430	-	720	50	GNR 500

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
		20°C	530°C	540°C	550°C	560°C	570°C	580°C	590°C	600°C	610°C	620°C	630°C	640°C	650°C	660°C	670°C
		bar															
X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	250	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	224,0	198,0	174,0	155,0	134,0	117,0	100,0	86,0

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.